HilonGuard 2320

厚浆型环氧磷酸锌漆

产品介绍

一种含有磷酸锌防锈颜料的双组份、高固体份的环氧底漆/面漆。

- 具有快干及可快速覆涂性能
- 良好的防锈屏蔽保护性能及耐磨性能
- 中等腐蚀环境下单道即可提供良好的防腐蚀性能及装饰性能

推荐使用

推荐用作单道或二道涂层的底漆/面漆涂料，或作为中间涂层施工在建议的防锈底漆上。广泛应用于风电、机场及商业建筑等场所的钢结构防腐保护。HilonGuard 2320 也可提供轻度的耐化学品污染性能。

产品信息

颜色	常用色 EP3201 红色 EP3202 灰色
固化剂	EPC320
光泽	半光
体积固体份	71%±2%
典型膜厚	干膜厚 100-175 微米， 湿膜厚 141-248 微米
理论涂布率	7.1 平方米/公升（以 100 微米厚度干膜计）
混合比例	A 组份（基料）: B 组份（固化剂）= 4.5：1（体积比）
闪点	33°C

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000 标准进行评估和处理。油和油脂应按照 SSPC-SP1 溶剂清理标准除去。

钢材表面	喷砂清理至 Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP6。如果在喷砂清理和施工该产品之间发生了氧化，表面应再行喷砂至规定的目视标准。通过喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷应打磨、填没或以合适的方式进行处理。
预涂底漆的表面	焊缝及损坏区域应喷砂清理至 Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC SP6 标准。如果底漆出现大面积脱落，整个区域需要进行刷除锈及喷砂清理。
混凝土、预制砌块等	HilonGuard 2320 适于施工在混凝土上。建议第一道涂层 HilonGuard 2320 采用专用稀释剂稀释 10-15% ，以便在混凝土底材上提供良好的渗透作用并作为底漆/封闭涂层。施工涂料前，混凝土应至少固化 28 天，含水量应低于 6%。所有表面应清洁、干燥且无污染物及松散或碎裂的混凝土，且去除浮浆皮。
其他	请向海隆公司咨询。

发布日期：2014 年 5 月 8 日

HilonGuard 2320
厚浆型环氧磷酸锌漆

施工

施工条件	基材表面温度必须始终保持在露点以上至少 3°C。在温度低于 5°C 时，产品不能充分固化。在非敞开空间内涂装时必须有良好的通风条件以确保涂层正常干燥。在施工及干燥过程中，涂层不应被暴露于高湿度的环境中。
混合	先将 A、B 组份单独搅拌均匀，再将 4.5 份体积的 A 组份与 1 份体积的 B 组份充分搅拌至混合均匀。
混合后使用寿命	1 小时（25°C）(随温度升高而缩短）
稀释剂	海隆 THR100
无气喷涂	推荐使用，喷嘴直径 0.43-0.53 毫米 (17-21 毫英寸) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 176 公斤/厘米² (2503 磅/英寸²)
空气喷涂	推荐使用
刷涂	局部或小区域施工
工具清洗	海隆 THR100

干燥时间及覆涂时间

	10°C(50°F)	15°C(59°F)	25°C(77°F)	40°C(104°F)
表干	1.5 小时	1.5 小时	1 小时	0.5 小时
硬干	8 小时	6 小时	3 小时	1.5 小时
最小覆涂时间	8 小时	6 小时	3 小时	1.5 小时
最大覆涂时间	长期#	长期#	长期#	长期#

#参见说明书缩略语。

配套涂层体系

HilonGuard 2320 通常直接施工在喷砂清理的钢材上，但也可直接施工在下列底漆上：HilonGuard 2300， HilonGuard 2400， HilonGuard 2510， HilonGuard 2600，HilonZinc 1280，HilonZinc 1385
合适的面漆有： HilonDeco EP9300, HilonDeco PU9400，HilonGuard 2580. 关于其它底漆和面漆，请向当地海隆公司咨询。

包装规格

20 升包装单元: 16.36 升 A 组份(基料)置于 20 升包装桶中，3.64 升 B 组份(固化剂)置于 5 升包装桶中

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存在阴凉、干燥的场所，远离热源和火源。参见产品 MSDS。25°C 条件下至少可保存 12 个月。此后需检查确认后再使用。

健康和安全

本产品旨在仅由专业施工人士使用，使用该产品前，请注意该产品材料安全说明书上有关健康和安全方面的信息，并按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行施工和使用。

声明

本资料的技术建议、数据是尽我们所知，并非详尽无遗，仅供参考。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改，在使用产品前，请与我们联系索取最新版本。